



POWERSHOT C

Der Industriestandard für einfaches und effizientes Entpulvern von Bauteilen mit Glasstrahlgut

Automatisiertes Entpulvern steigert Ihre Produktionskapazität

Mit unserem proprietären PolyShot Cleaning (PSC) kann ein mittelgroßer Bauraum in nur zehn Minuten entpulvert werden. Die Zeit, die Sie für die Teilereinigung benötigen, und das Personal in Ihrer Produktion können deutlich reduziert werden. Das steigert Ihre Effizienz. Durch die Investition in das automatisierte Entpulvern mit der Powershot C können bis zu vier manuelle Strahlanlagen ersetzt werden.

Schonende Oberflächenbehandlung dank intelligenter Hardware Funktionen

Die Strahlkabine unserer Powershot C ist mit einem Drehkorb ausgestattet und mit Edelstahl ausgekleidet. Unterschiedliche Strahldüsen und eine Ionisierung sorgen für reproduzierbare Ergebnisse. Ein Korb mit weicher, wechselbarer Auskleidung schützt die Teile vor Beschädigungen während des Prozesses. Zwei simultan arbeitende Strahldüsen sind senkrecht zum rotierenden Korb und den enthaltenen Teilen angeordnet. Diese Konfiguration garantiert eine effiziente Pulverentfernung.

Hoher Bedienkomfort mit verbesserter Ergonomie und Prozesskontrolle

Erleben Sie ein neues Niveau der Prozesssteuerung mit Touchscreen und integriertem Bedienfeld. Die Powershot C wird über eine benutzerfreundliche Oberfläche bedient und vorinstallierte Programme können gestartet werden. Individuelle Programme können einfach konfiguriert und gespeichert werden. Durch das benutzerzentrierte Design ist alles leicht zugänglich und sicher zu bedienen. Eine kontinuierliche Überwachung ermöglicht einen effizienten und reproduzierbaren Prozess.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT C



AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung, Steuerung und Überwachung der Prozessparameter über Bedienpanel und Touchscreen

PERFORMANCE

Durchlaufzeit

Variabel von 1 bis 40 Minuten, übliche Durchlaufzeit 3 bis 10 Minuten

Kapazität pro Durchlauf

Bis zu 3/4 EOS P396, 1x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 1,5x Stratasys H350 Bauraum

Effektives Volumen des Korbs

26l

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)

1700mm x 1310mm x 2030mm

Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)

2500mm x 2915mm x 2300mm

GEWICHT

System

480kg

STROM

Leistung

1kW

Anforderungen

400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

Verbrauch¹

2,0m³/min bei 6bar

Eingangsdruck

Minimal 6bar / Maximal 8bar

GERÄUSCHEMISSION

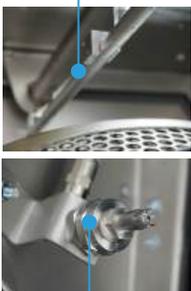
Schallpegel

< 80dB(A)

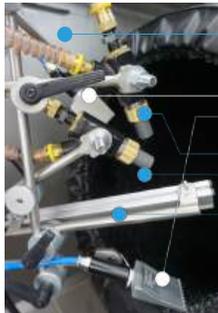


ZERTIFIZIERUNG²
CE | 2006/42/EG

1x Luftvorhang



1x Lavaldüse



Strahlkabine aus Edelstahl

2x Flat-jet Düsen
(antistatisch)

2x Borcabiddüsen

1x Ionisierungseinheit

- ① Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.
- ② Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.

DyeMansion GmbH

Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-München
Deutschland
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America Inc.

4020 S. Industrial Drive, #160
Austin, TX, 78744
Vereinigte Staaten
+1 737 205 5727
hello@dyemansion.com

Für weitere Informationen:

www.dyemansion.com

Status 11/2024. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neuesten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.